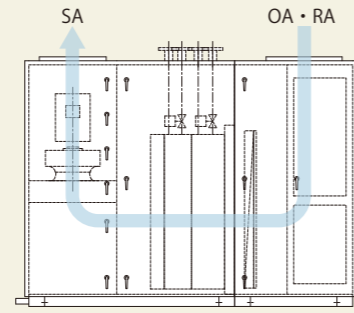
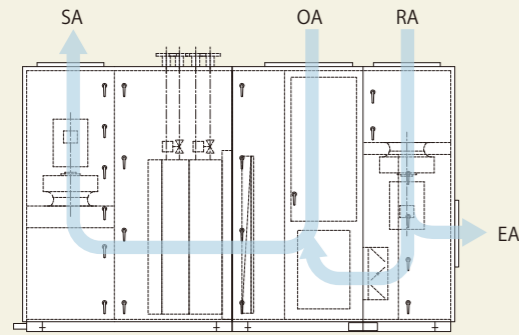


製品ラインナップ

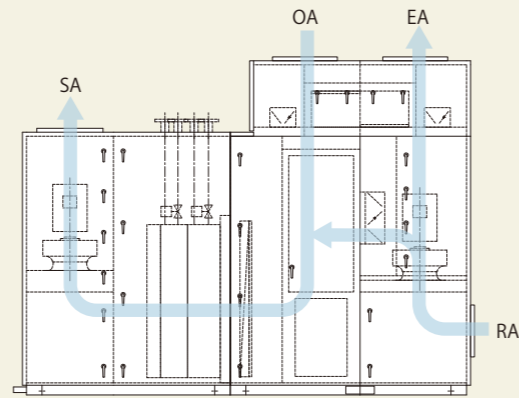
風量(サイズ)	1,800~18,000m³/h(9サイズ)
種類	①DT型(1ファン) ②SR型(還気ファン組込型:2ファン) ③RH型(還気ファン、全熱交換器組込型)



[DT型]



[SR型]



[RH型]

■機器仕様

項目	標準仕様	表面処理	
ケーシング	主 骨	アルミニウム合金押出型材 (A6063S-T5 複合被膜)	アルマイト処理+クリア塗装
	架 台	アルミニウム合金押出型材 (A6063S-T5 複合被膜) 吊穴部:垂鉛メッキ鋼板ブラケット 4.5 t	アルマイト処理+クリア塗装
	外装パネル	サンドイッチパネル30t(内外板:ガルバリウム鋼板 0.6 t、断熱材:硬質発泡ウレタン)	
ドレンパン	ステンレス鋼板1.0t 裏面硬質発泡ウレタン吹付		
送風機	プラグファン(リミットロードタイプ)	カチオン電着塗装	
電動機	200V級3相 誘導電動機(全閉外扇形 効率レベルIE3)		
コイル	チューブ	銅管 (C1220T) φ9.5×0.35t(使用圧力:耐圧0.98MPa)	
	フィン	アルミ製ウェーブフィン 0.15t	親水性樹脂コーティング
	ヘッド	銅管 (C1220T) 絶縁フランジ付	
	ケーシング	ZAM鋼板 t1.6 (上下枠 SUS304)	
機内配管	配管用炭素鋼配管		
フィルター	プレ (ASHRAE質量法80%)、中性能フィルター (JIS比色法65%、90%)	オプション:各種フィルタ	
加湿器	気化式加湿器	オプション:蒸気加湿器・蒸気発生器	
防振装置	送風機部スプリング防振		

クボタ空調株式会社

本社	〒104-8307 東京都中央区京橋2-1-3(京橋トラストタワー)	TEL.03-3245-3130
営業部門	〒104-8307 東京都中央区京橋2-1-3(京橋トラストタワー)	TEL.03-3245-3118
(東京)	〒661-8567 兵庫県尼崎市浜1-1-1	TEL.06-6470-5817
(大阪)	〒450-0002 名古屋市中村区名駅3-22-8(大東海ビル)	TEL.052-564-5081
(中部)	〒812-0011 福岡市博多区博多駅前3-2-8(住友生命博多ビル)	TEL.092-473-2551
(九州)		
メンテナンス部門	〒104-8307 東京都中央区京橋2-1-3(京橋トラストタワー)	TEL.03-3245-3126
(東京)	〒661-8567 兵庫県尼崎市浜1-1-1	TEL.06-6470-5823
(大阪)		
栃木工場	〒321-0905 栃木県宇都宮市平出工業団地28-1	TEL.028-661-3100
品質保証部	〒321-0905 栃木県宇都宮市平出工業団地28-1	TEL.028-661-3103
研究開発部	〒321-0905 栃木県宇都宮市平出工業団地28-1	TEL.028-661-3106

URL : <https://www.kubota-airconditioner.co.jp/>

営業連絡先



■本カタログの内容は改良のため予告なく変更される場合があります。

22.6 . 作成. KES.SUN.3

For Earth, For Life
Kubota

NEW コンパクト型空気調和機

EI型コンパクト Aシリーズ



エアハンドリングユニット EI-100-DT-A

Version 1.1

クボタが目指した次世代空調機のカタチ。

それは、高機能で高防錆、軽量化、メンテナンス性を追求した空調機です。

そのコンセプトは「Aシリーズ」となって、さらに進化しました。



エアハンドリングユニット EI-100-DT-A

「EI型コンパクト Aシリーズ」はフレームの防錆力を向上し、現行機の約25%の軽量化を実現、またメンテナンス性に優れた空調機です。
内部構造にも改良を加え、コンパクトかつ軽量のユニットなので、搬入や施工時の作業も容易です。



基本構造

プラグファン縦置き配置を基本とし、メンテナンス性に配慮しながらコンパクト化した構造です。



外形:L寸法 約200mm小型化(当社比)

SAファン(プラグファン直結駆動) モーター 二方弁(オプション)

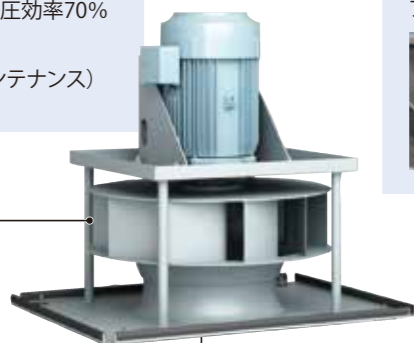


ファンガード(整流格子) 気化式加湿器 コイル 中性能フィルタ(プレ付き) 動力盤ユニット

省エネ&低騒音

静圧効率70%の高効率プラグファンを採用。新たにファンガードを装着し、現行機よりさらなる騒音の低減を図っています。

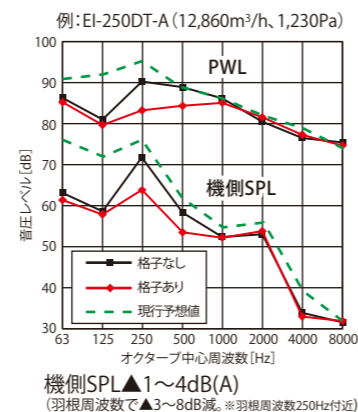
高効率プラグファン: 静圧効率70%
標準モーター: IE3
モーター直結駆動(省メンテナンス)



ファンガードによる騒音低減



ファンガード(整流格子)



組み立て式のアルミフレーム構造が、軽量化・高防錆を実現。

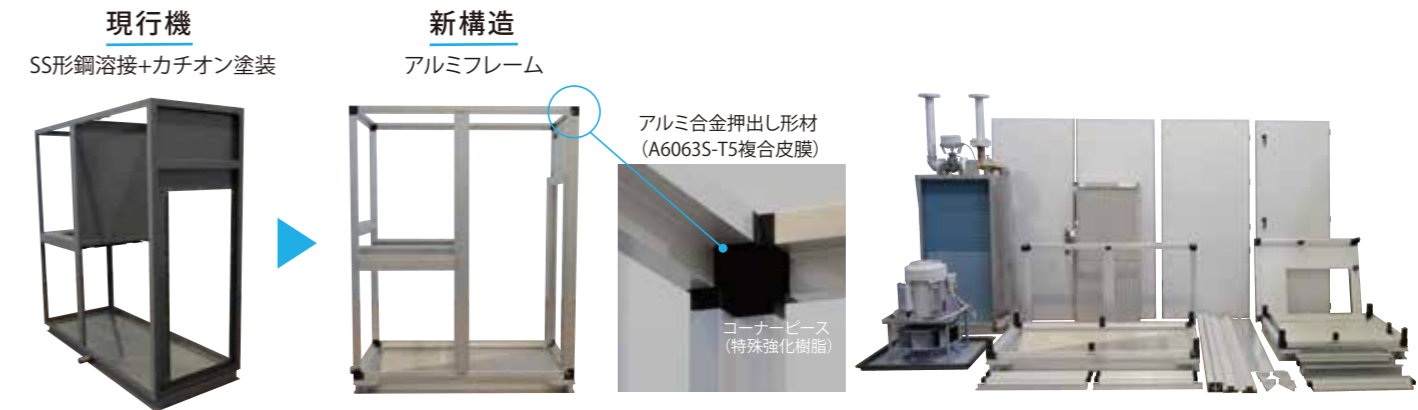
軽量化を実現

フレームのアルミ化により、フレーム重量が約60%減となり、製品重量も現行機よりも約25%軽量化を実現しました。



部品レベルの分割が可能

部品レベルの分割が可能でリニューアル物件にも容易に対応可能です。



フレームの防錆力

フレームに採用している複合皮膜は、高い防錆力を発揮し耐久性にも優れています。

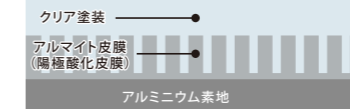


アルマイト処理

アルミニウムを電解液中で通電し、表面に耐食性に優れた陽極酸化被膜を生成します。その上から表面保護のためにクリア塗装を施します。



クリア塗装



※陽極酸化塗装複合皮膜: JIS H 8602 種類A2 屋外(過酷環境)

複合サイクル試験 (JIS H8502)

<試験条件> 複合サイクル試験 (JIS H8502) 336h実施
※塩水5%噴霧2h (35°C) → 乾燥4h (60°C) → 湿潤2h (50°C 95%)

アルミ合金押出し形材 (A6063S-T5 複合被膜) は、SUS304と同等以上の防錆力を確認

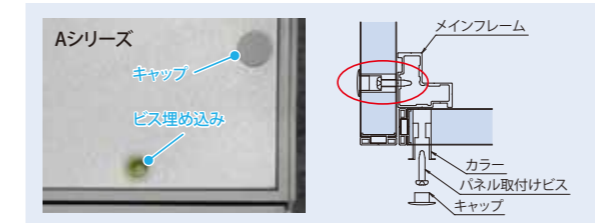


防露性能の向上(パネル・架台)

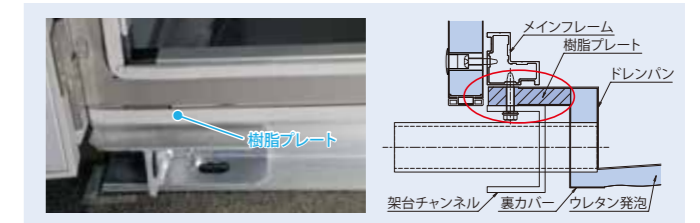
標準仕様で現行機の防露対策仕様レベルまで対応しました。※機外DB27°C/WB24°C (RH78%)、機内10°Cにて結露なし



パネル取付ビスを埋め込み(パネル表面結露防止)



ドレンパンと架台の間に樹脂プレート挿入(架台結露防止)



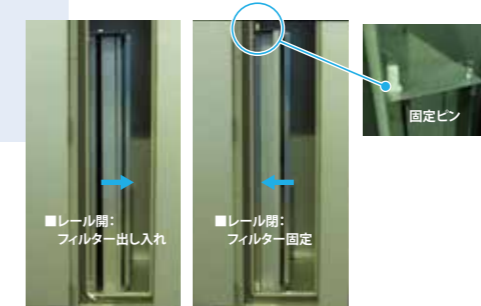
メンテナンス性

可動式フィルターレールの開発や二方弁の配置改善により、メンテナンス性をさらに向上させました。



可動式フィルターレール

中性能フィルターを下流レール枠に密着させ、専用ピンで固定
異物(小さな虫など)の通過を防止



容易な二方弁のメンテナンス

二方弁を極力メンテ扉側に配置しメンテナンス性に配慮

